



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TLAK - TEPLOTA - RYCHLOST			
MATERIÁL	TRVALÁ TEPLOTA [°C]	MAXIMÁLNÍ TEPLOTA [°C]	v max [m/s]
NBR (S800)	-20 až +100	-30 až +120	3
HNBR (HT700)	- 30 až +140	-40 až +160	3
FPM (Z400)	- 10 až +170	-20 až +200	3

Upozornění: uvedené teplotní rozsahy platí pro hydraulické kapaliny na bázi minerálních olejů. Maximální hodnoty uvedených parametrů nemohou být uplatněny současně. Maximální rychlost platí jen pro nízkou frekvenci zdvihů.

DRSNOSTI POVRCHU			
		R _a μm	R ₁ μm
KLUZNÉ PLOCHY	Ød ₁	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKÉ PLOCHY	ØD ₁ ØD ₂	1,6 max.	10 max.
ČELNÍ PLOCHY	L ₁	3,2 max.	16 max.

DOPORUČENÉ ÚKOSY [mm]		
Ød ₁	s [mm]	c [mm]
100 až 250	8	6,2
250 až 400	10	7,5
> 400	13	10
> 400	15	10

POPIS

Dvojčinné stírací kroužky CARCOWIP/2 výborně spolupracují s pístnicovými těsnicími sadami CARCOTE. Svým venkovním břitem zabraňují průniku prachu, vody a dalších nečistot do vnitřního prostoru válce.

Statickým průměrem jsou pevně usazeny v drážce a zabraňují průniku vody a nečistot touto cestou. Břit směřující do vnitřního prostoru válce zadržuje zbytkový olejový mikrofilm prošlý těsněním. Pro zabránění nárůstu tlaku v prostoru mezi stíracím kroužkem a těsněním, doporučujeme zajistit odvod této hydraulické kapaliny pomocí průsakového kanálu. Stírací kroužky CARCOWIP/2 mohou být vyrobeny a dodány podle přání z materiálu NBR, HNBR nebo FPM.

MONTÁŽ

Stírací kroužky CARCOWIP/2 se snadno montují do uzavřených drážek. Pro zjednodušení montáže na velkých zařízeních mohou být na přání dodávány dělené.

DOPORUČENÉ VELIKOSTI, ROZMĚRY A TOLERANCE ZÁSTAVEB						
$\varnothing d_1$ f8 [mm]	$\varnothing D_1$ H8 [mm]	$\varnothing D_2$ [mm]	L_1 [mm]	L_2 [mm]	s [mm]	r [mm]
	$D_1 = d_1 +$	$D_2 = d_1 +$				
100 až 250	16	8 +0,2/-0	11,0 +0,1/-0	16	8	1,5
250 až 400	20	10 +0,2/-0	15,0 +0,2/-0	22	10	1,5
> 400	26	13 +0,4/-0	18,0 +0,2/-0	28	13	1,5
> 400	30	15 +0,4/-0	18,0 +0,2/-0	28	15	3

Příklad objednávky:

CARCOWIP/2/(SPLIT)/S800 - 430 x 456 x 18/28

