



Materiál	Tlak	Teplota		Obvodová rychlost
PTFE+plniva*	max. 25 Bar	-90°C	250°C	max. 40 m/s

Tyto hodnoty jsou mezní, nesmí nastat současně

*Volba plniva závisí na provozních podmínkách aplikace.

Požadavky na hřídel	
Tolerance	ISO h11
Tvrдость	min. 50 HRC
Zkosení	15° - 30°
Nesouosost	max. 0,15 mm**
Házivost	max 0,15 mm***

** V závislosti na průměru hřídele

*** V závislosti na obvodové rychlosti hřídele

Požadavky pro zástavbové rozměry	
Tolerance	ISO H8
Zkosení	5° - 10°

Drsnosti povrchu			
	Ra [µm]	Rz [µm]	Rmax [µm]
Hřídel	0,2 - 0,8	1 - 5	≤ 6,3
Zástavba	0,8 - 3,2	6,3 - 16	≤ 16

HŘÍDELOVÉ TĚSNĚNÍ TYPU T-P

Typ T-P s těsnicím břitem z materiálu PTFE s plnivou má vysokou teplotní odolnost a zvýšenou tlakovou odolnost v porovnání se standardními guferu DIN 3760.

Geometrie těsnicího břitu nevyžaduje použití tažné pružiny.

V tomto případě je těsnicí břit podepřen vnějším kovovým pouzdem pro zvýšení tlakové odolnosti. Zamezují vzniku „stick-slip“ efektu při pomalých rychlostech otáčení a zároveň jsou vhodná pro vyšší obvodové rychlosti hřídele.

Pro aplikaci je požadovaná vyšší tvrdost hřídele min. 50HRC a nižší tolerance výstředností hřídele.

Tento typ má vnější plášť z kovového pouzdra, který se využívá pro pevné a přesné usazení v zástavbovém prostoru. Vyžaduje přesnější provedení vnějšího obvodu úložného prostoru.

Lze použít i pro utěsnění vakua.

Rozměry od průměru hřídele 10 mm.

Uvedené parametry jsou pouze pro standardní provedení. PTFE hřídelové těsnění se vyznačuje vysokou mírou individualizace a uzpůsobení specifickým podmínkám na přání zákazníka

MONTÁŽ

Viz Katalog – kapitola Montáž

